

新 66M 釉中仿金

(使用說明)

燒溫:

白瓷:1040-1060°C

骨瓷/軟質瓷:1020-1040°C

炻瓷:1020-1060°C

用家須按自己的情況試出最佳範圍。必須在釉剛融化時結束，太高、太低溫度不行。

印刷:

建議用 200 目

印一次會出亮金效果

印二次會出雅光金效果

(印厚比印薄耐高溫)

色油比:10:15-16

先印底層溶劑 79101 會表面更光滑

不建議加罩層

66M 系列不含鉛鎘